4 juin 2010

QUESTIONNAIRE A L'ATTENTION DES MAIRES ET DES PRESIDENTS DE COMMUNAUTES SUR LEURS INTENTIONS RELATIVES AUX INVESTISSEMENTS SUR LA PERIODE 2010-2012

A renvoyer **avant le 30 juin 2010**
à l'Association des Maires de France – département Finances – 41 quai d'Orsay – 75343 PARIS 07
par mail aroby@amf.asso.fr ou par fax au 01 44 18 13 52

commune de : ……département : ……..
ou communauté : …… population : ……habitants
fiscalité actuelle [1] : additionnelle, TP unique, mixte
dépenses réelles de fonctionnement 2009 : ……euros
dépenses réelles d'investissement 2009 (hors remboursement du capital des emprunts) : ……euros

- Plusieurs **éléments récents** pourraient avoir des **conséquences sur les choix budgétaires** des collectivités :

- conséquences de la **réforme de la taxe professionnelle**,
- **gel** annoncé des **concours financiers de l'Etat**,
- **anticipation**, en 2009, des **investissements**, compte tenu des dispositions du **Plan de relance** (versement anticipé du FCTVA)

C'est dans ce contexte que l'Association des Maires de France souhaiterait connaître vos **intentions** en matière d'**investissement** à court et moyen terme.

1) Votre collectivité a-t-elle signé une **convention avec l'Etat**, en 2009, dans le cadre du **plan de relance** ? oui ☐ non ☐

2) si **oui**, quel était le **montant total des investissements à réaliser en 2009** ? ☐ euros

3) Avez-vous pu **remplir**, fin 2009, les **conditions pour bénéficier définitivement du remboursement anticipé** ? oui ☐ non ☐

4) Dans le cas où vous n'auriez pas signé de **convention** en 2009, en avez-vous **signé** une en 2010 ? oui ☐ non ☐

5) si **oui**, quel est le **montant total des investissements à réaliser en 2010** ? ☐ euros

6) Par rapport aux années précédentes, envisagez-vous, pour vos **dépenses d'investissement globales 2011-2013** :

- leur **maintien** : oui ☐ non ☐
- leur **diminution** : oui ☐ non ☐
- leur **augmentation** : oui ☐ non ☐

commentaires éventuels :.....
……
……
……
……
……
……

[1] rayer la mention inutile

7) Parmi les **dépenses d'investissement**, lesquelles sont vos **priorités à court et moyen terme** :

bâtiments publics	2010	2011	2012	2013
	€	€	€	€

voirie – ouvrages d'art	2010	2011	2012	2013
	€	€	€	€

environnement (ex : eau, assainissement, déchets)	2010	2011	2012	2013
	€	€	€	€

autres investissements (à préciser si vous le souhaitez)	2010	2011	2012	2013
	€	€	€	€
	€	€	€	€
	€	€	€	€
	€	€	€	€
	€	€	€	€
	€	€	€	€

D'avance, merci pour vos réponses